



## Variateur Siemens 611D

### OBJECTIFS

Intégrer et optimiser dans un système à commande numérique CN 840 D un axe numérique pilote par un variateur 611 D.

### PROGRAMME

- Organisation matérielle, bloc d'alimentation, variateurs, connexions,
- Voyants, description et rôle
- Réglage des paramètres de configuration machine : \*axes, broches, affectation des consignes, des mesures etc...
- Réglage de la configuration des entraînements : \*choix des parties puissance, régulation, motorisation
- L'optimisation des axes et des broches : \*utilisation de l'oscilloscope intègre : réglage des paramètres des boucles de vitesse et de position
- Réglage des paramètres de surveillance
- Dépannage d'une installation

### PUBLIC

Exclusivement le personnel technicien des services automatisme, électronique

### NOMBRE DE PARTICIPANTS

3

### PRE REQUIS

Avoir suivi les 2 modules suivants :

"CN SIEMENS 840D - MAINTENANCE MMC 103"

"CN SIEMENS 840D - EXPLOITATION MMC 103"

### LIEU DE LA FORMATION

GTC Cléon

### DUREE DE LA FORMATION

14 heures (soit 2 jours continus)

### COÛT DE LA FORMATION (PAR STAGIAIRE)

1 320 € HT si membre